

## Acciaio d'uso generale UNI: CF 9 S Mn 36 (AV/Z)

### *Corrispondenze approssimative:*

UNI	EURONORM	DIN	WERKSTOFF	AFNOR	AISI
CF 9SMn36	11SMn37	9SMn36		S300	

### *Analisi Chimica indicativa (%):*

C	Mn	Si	S	P	Pb
0,06 ÷ 0,13	1,00 ÷ 1,50	≤ 0,05	0,34 ÷ 0,40	≤ 0,11	--

### *Utilizzo:*

- Gli acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità, comunemente detti "automatici", sono acciai a truciolabilità migliorata per lavorazioni su macchine utensili ad elevata produttività.

Lo zolfo (S) è un elemento, che ha lo specifico compito di infragilire la matrice metallica e di permettere quindi un agevole spezzettamento del truciolo. Buona saldabilità

### *Caratteristiche meccaniche:*

Stato del materiale	Diametro saggio mm	R		Rp 02 min.		A5 % min.	KCU		HB
		N/mm <sup>2</sup>	Kgf/m <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	Kgf/mm <sup>2</sup>		J/cm <sup>2</sup>	Kgfm/cm <sup>2</sup>	
Laminato a caldo non trattato	≤ 10	380 ÷ 570							112 ÷ 169
	> 10 ≤ 16	380 ÷ 570							112 ÷ 169
	> 16 ≤ 40	380 ÷ 570							112 ÷ 169
	> 40 ≤ 63	370 ÷ 570							109 ÷ 169
	> 63 ≤ 100	360 ÷ 520							107 ÷ 154
Trafilato a freddo	≤ 10	510 ÷ 810		440		6			154 ÷ 243
	> 10 ≤ 16	490 ÷ 760		410		7			149 ÷ 226
	> 16 ≤ 40	460 ÷ 710		375		8			139 ÷ 218
	> 40 ≤ 63	400 ÷ 650		305		9			119 ÷ 200
	> 63 ≤ 100	360 ÷ 630		245		9			104 ÷ 192