

## Acciaio per molle Uni: 55Si7

### **Corrispondenze approssimative:**

UNI	EURONOR M	DIN	WERKSTOFF	AFNOR	AISI
55Si7	50Si7	55Si7	1.5026	55S7	9255

### **Analisi Chimica indicativa (%):**

C	Mn	Si	S	P	Cr
0,52	0,60	1,50	0,035	0,035	0,15
0,60	0,90	2,00	max	max	0,45

### **Caratteristiche meccaniche:**

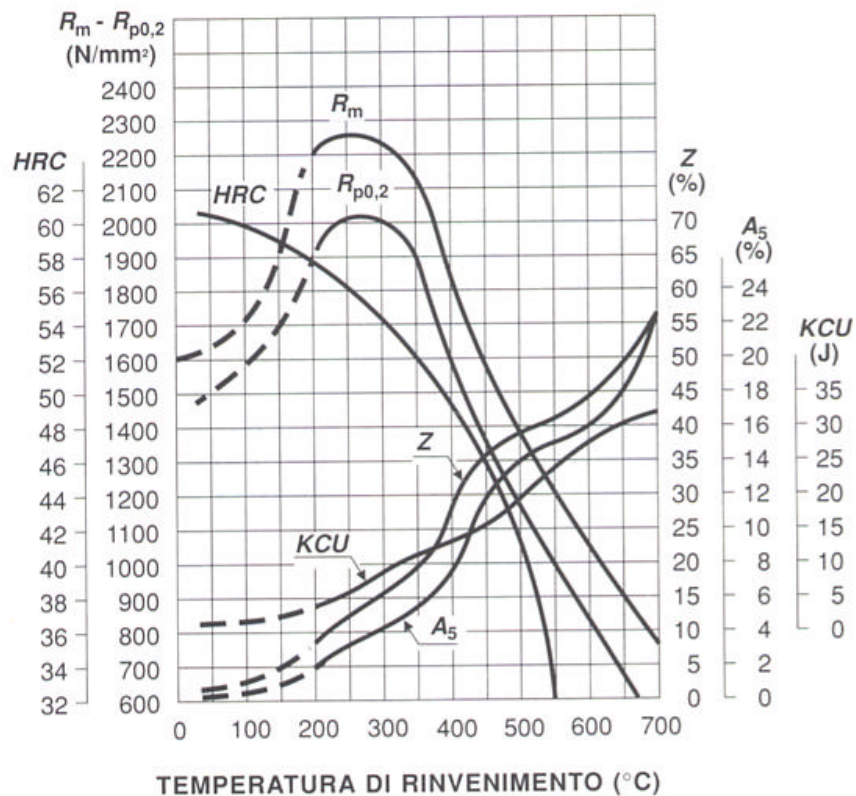
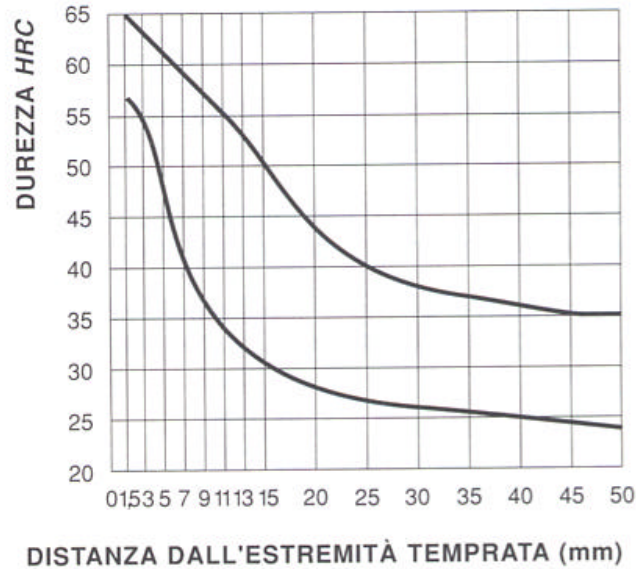
Stato del materiale	Diametro saggio mm	R		Rp 02 min.		A5 min. %	KCU		HB max
		N/mm <sup>2</sup>	Kgf mm <sup>2</sup>	N/ Mm <sup>2</sup>	Kgf mm <sup>2</sup>		da J cm <sup>2</sup>	Kgf m cm <sup>2</sup>	
Naturale	--	--	--	--	--	--	--	--	≤ 293
Ricotto	--	--	--	--	--	--	--	--	248 max
Bonificato	10	1350-1600		1160		6			--

### **Trattamenti termici:** (temperatura in °C)

Tem.	Rinv.	Prova Jominy	Formatura a caldo delle molle	Ricottura di addolcimen to	Normalizz azione	Deformazione plastica a caldo
840	400 450	850	830	640	870	770
870						
olio			900	700		

## Acciaio per molle Uni: 55Si 7

### DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



TEMPERATURA DI RINVENIMENTO (°C)

Diametro del saggio	Tempra in olio	Permanenza di rinvenimento
10 mm	855 °C	1 ora