

## Rame al cromo zirconio

### *Corrispondenze approssimative:*

UNI	EURONORM	DIN	ASTM	AFNOR	BS
5649/2 <sup>a</sup>	--	17666	C18100	CC12	--

### *Analisi Chimica indicativa (%):*

Cu	Cr	Zr			
98,9 %	1 %	0,1 %			

### *Caratteristiche meccaniche:*

### *Caratteristiche fisiche:*

Stato del materiale	R	Rs	A %	HB	Kg/dm <sup>3</sup>	Ohms*mm <sup>2</sup> /m	W/K	μ <sub>R</sub> =	x10 <sup>-6</sup> /K	kN/mm <sup>2</sup>
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	min.							
FORGIATO	370	270	10	110	8,92	0,02420	3,35	<1,0 1	17	127
ESTRUSO	370	270	10	110						
TRAFILATO	370	270	8	120						

### *Utilizzo:*

- Elettrodi per saldatura a resistenza (punte, dischi, rulli), contatti elettrici, lingottiere di colata continua, anelli di corto, barre per motori asincroni. Vari particolari con elevate caratteristiche meccaniche ed elettriche per impieghi al alte temperature.
- E' indicato per la saldatura a punti delle lamiere in ferro nudo oppure zincato, non è indicato per le lamiere in inox.