

Rame elettrolitico Cu ETP

Pagina 1/1

Corrispondenze approssimative:

UNI	EURONORM	DIN	ASTM	AFNOR	
5649-1/88		1787	C 11000	Cu A1	

Analisi Chimica indicativa (%):

Cu					
99,85 - 99,95 %					

Caratteristiche meccaniche:

Caratteristiche fisiche:

Stato del materiale	R	RS	A	HB	KG/dm ³	Ohms/m ² m	W/K	^m R =	X10 ⁶ /K	K
	N/mm ²	N/ mm ²	min.%							
FORGIATO	200		30	35						
ESTRUSO	200		30	35	8,94	0,01754	3,77	<1,01	16,5	125
TRAFILATO	300	150	8	80						

Utilizzo:

- Elettrodi per EDM, contatti elettromeccanici, barre porta corrente, elettrodi per saldatura a resistenza (punte, dischi, rulli) per piccole e medie serie.

Rame elettrolitico Cu OF

Corrispondenze approssimative:

UNI	EURONORM	DIN	ASTM	AFNOR	
5649 - 1/88		1787	C10100	CuC1	

Analisi Chimica indicativa (%):

Cu					
99,95 - 99,99 %					

Caratteristiche meccaniche:

Caratteristiche fisiche:

Stato del materiale	R	RS	A	HB	KG/dm ³	Ohms/m ² m	W/K	^m R =	X10 ⁶ /K	K
	N/mm ²	N/ mm ²	min.%							
FORGIATO	200		30	35						
ESTRUSO	200		30	35	8,94	0,01724	3,77	<1,01	16,5	125
TRAFILATO	200	150	8	80						

Utilizzo:

- Elettrodi per EDM con alti valori di duttilità e conducibilità, contatti elettromeccanici, barre porta corrente, elettrodi per saldatura a resistenza (punte, dischi, rulli) per piccole e medie serie